

Benötigtes Werkzeug für den Aufbau der Motor/Getriebe.

Es ist sehr empfehlenswert hochwertiges Werkzeug zu benutzen.

Dies sind Beispielwerkzeuge und keine Referenzwerkzeuge.

Bei so gut wie allen Schraubenverbindungen sollte mittelfester Schraubenlack oder Schraubenkleber benutzt werden. In der Praxis hat sich Loctite 243 sehr bewährt.

Alle Schrauben vor der Montage mit Bremsenreiniger oder ähnlichem entfetten.



2,5/3/4/5mm Inbusschlüssel

Zange

8/10mm Ring/Gabelschlüssel

7/8/10/14mm Stecknüsse

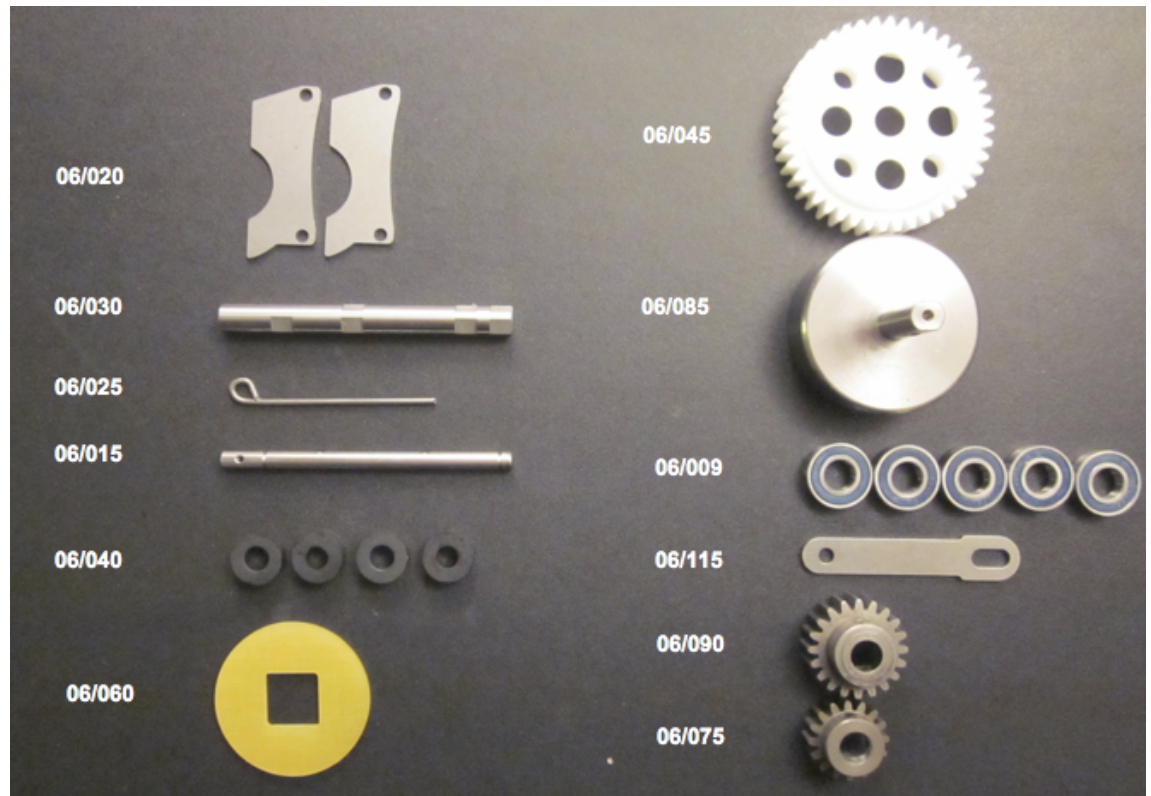
Mittelfeste u. hochfeste Schraubensicherung

Lüfter/Kupplung-Abzieher

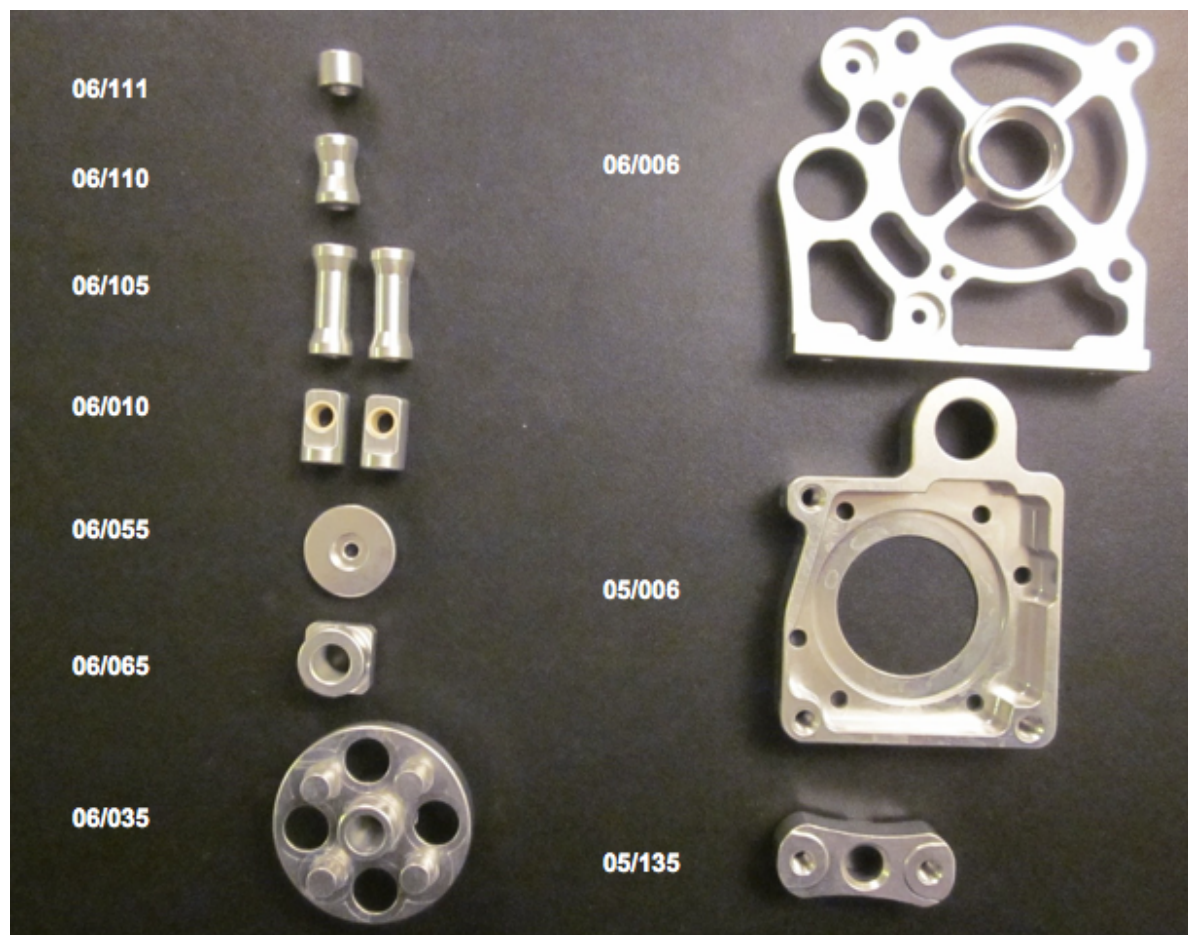
Bei diesem Symbol ist es wichtig Schraubensicherung zu benutzen.



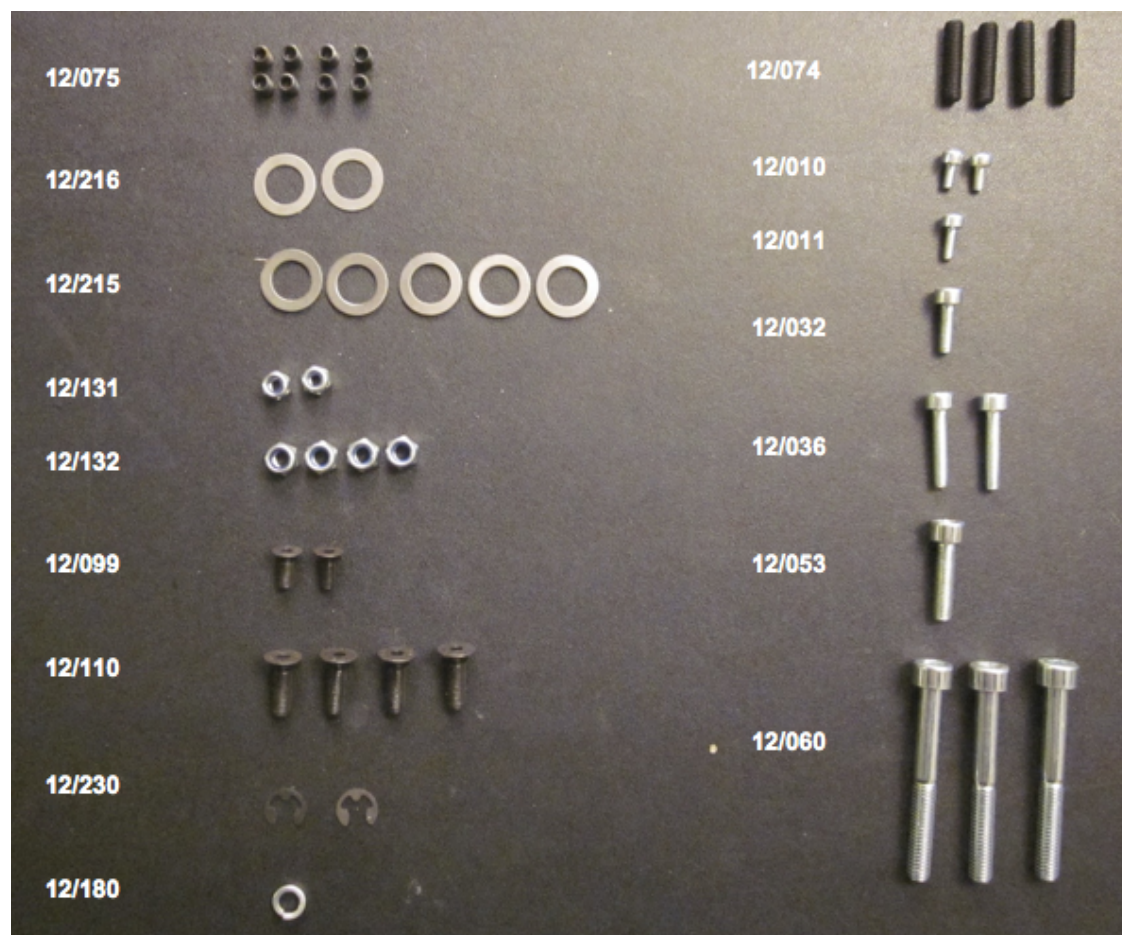
Packung 4: Motor/Getriebe

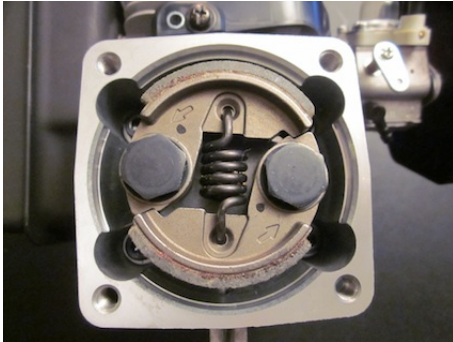


Packung 5: Motor/Getriebe



Packung 6: Motor/Getriebe





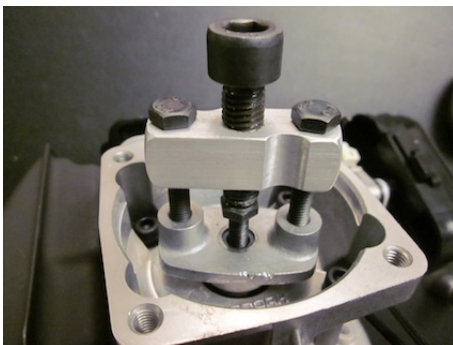
Als erstes wird am Motor die Kupplung ausgebaut.



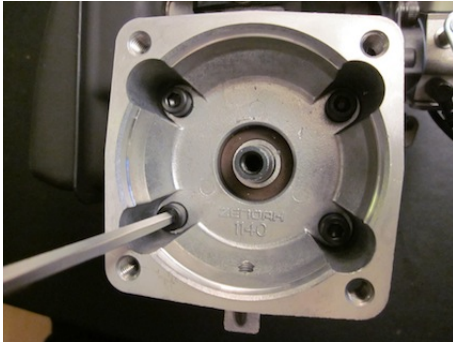
Mit einer Zange die Kupplung halten und mit einem 14er Schlüssel die zwei Schrauben lösen. Es wird nicht empfohlen eine Fixierung über das Lüfterrad vornehmen, dadurch kann die Kurbelwelle beschädigt werden.



Die Schraube auf dem Kupplungsadapter lösen.



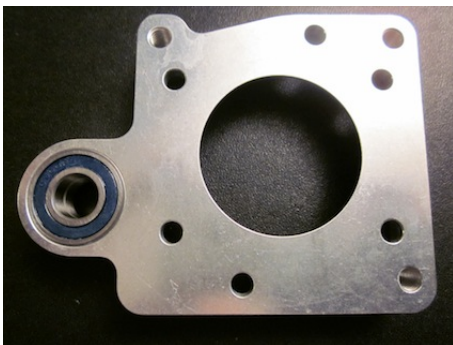
Für das Lösen des Kupplungs-
adapters wird ein Abzieher benötigt.



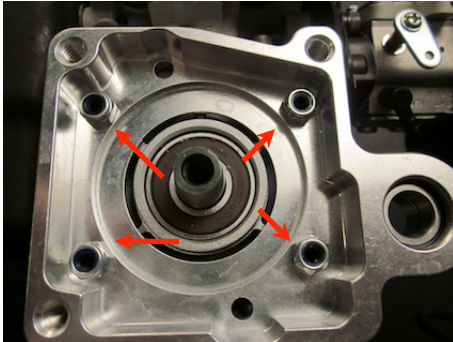
Die vier Inbusschrauben lösen. Diese Schrauben können wieder für die neue Befestigungsplatte verwendet werden.



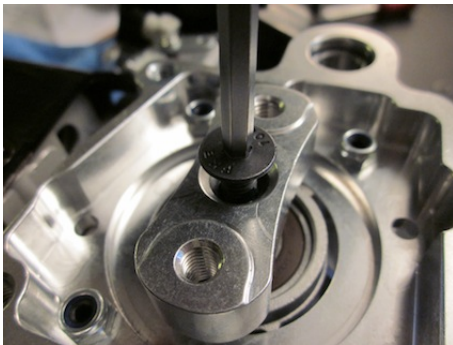
Hier noch die Beschreibung für die Variante mit den vier Stiftschrauben (diese Variante erleichtert den Umstieg auf die Tuningoption Motorschnellwechsler) die M5x20 (12/074) in die Motoraufnahmen schrauben.



In die Motorbefestigungsplatte (05/006) zwei Kugellager (06/009) einpressen. Die Lager dürfen nicht verkanten.



Die Motorbefestigungsplatte am Motor anbringen und mit den Muttern M5 (12/132) festschrauben.



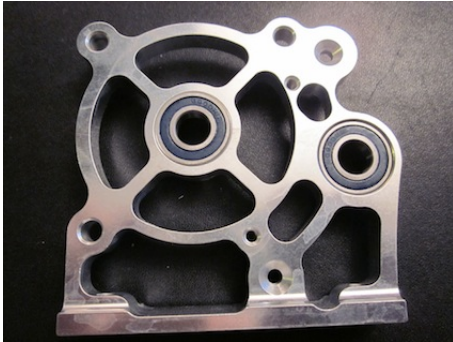
Den Kupplungsadapter (05/135) mit der Senkkopfschraube M6x16 (12/121) montieren (in Packung 11 liegend).



Die zwei Unterlegscheiben aus der Motor-Originalausstattung wieder unter die Kupplung montieren.



Die Kupplung festschrauben.



In die Motorbremssplatte (06/006) zwei Kugellager (06/009) pressen. Die Lager dürfen nicht verkanten.



Auf die andere Seite der Motorbremssplatte ein weiteres Kugellager pressen.



In die Bremswelle (06/015) die Zylinderschrauben M3x6 (12/010) montieren.



Halter für Bremswelle (06/010) auf die Bremswelle montieren und einen Sicherungsring (12/230) anbringen. (Flache Seite des Halters lt. Abbildung)



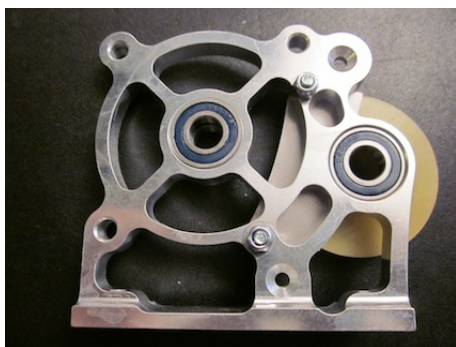
Auf der anderen Seite der Bremswelle den zweiten Halter aufschieben und einen Sicherungsring anbringen. (Flache Seite des Halters lt. Abbildung)



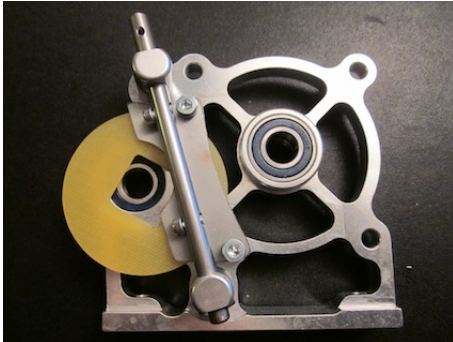
Beide Bremsplatten (06/020) mit den beiden Zylinderschrauben M4x20 (12/036) fixieren.



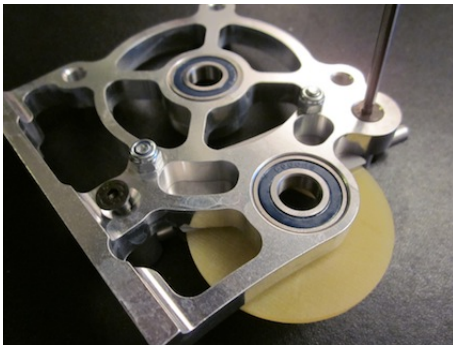
Die Bremsscheibe (06/060) zwischen die Bremsplatten legen und die Schrauben einschrauben. Die Bremsscheibe sollte leicht Spiel haben.



Die Schrauben auf der Rückseite mit Muttern M4 (12/131) kontern.



Die vormontierte Bremswelle einstecken.



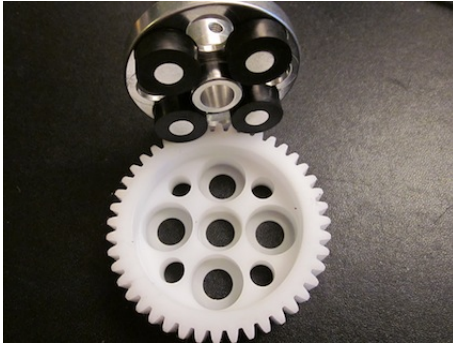
Die Bremswelle mit den zwei Senkkopfschrauben M4x10 (12/099) befestigen.



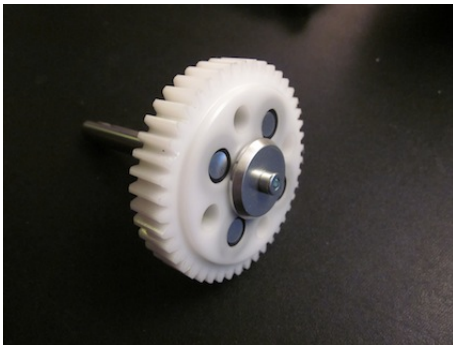
Die Druckscheibe (06/055) mit der Zylinderschraube M4x12 (12/032) an die gehärtete Antriebswelle (06/030) montieren.



Die Dämpfergummis (06/040) auf den Mitnehmer (06/035) stecken.



Den Mitnehmer in das Kunststoffzahnrad Z44 (06/045) stecken.



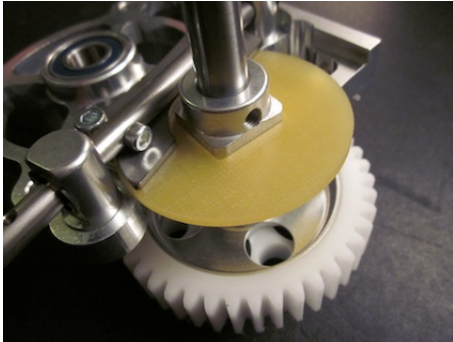
Diese Einheit auf die Antriebswelle stecken.



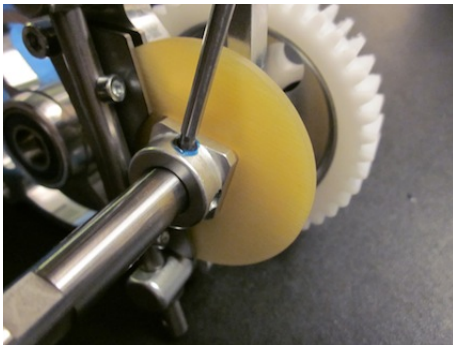
Mit zwei Madenschrauben M5x5 (12/075) auf die Antriebswelle schrauben. Auf den richtigen Sitz achten. (Schliff in der Welle)



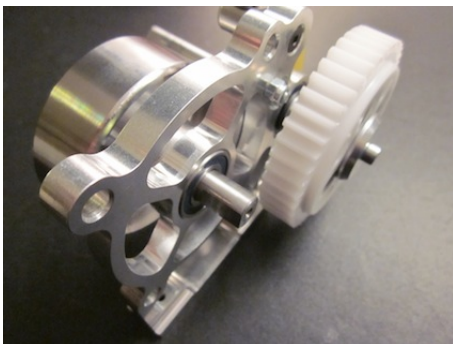
Eine 1mm Passscheibe (12/215) aufschieben.



Die Antriebswelle in die vormontierte Motorbremsplatte schieben und den Mitnehmer für die Bremscheibe (06/065) montieren.



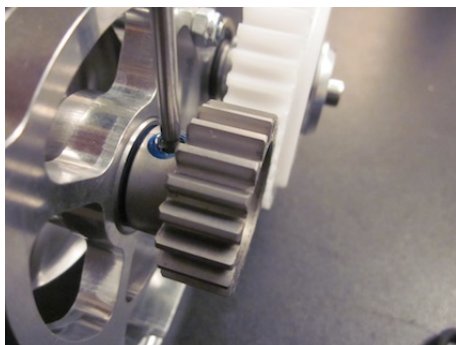
Den Mitnehmer mit zwei Madenschrauben M5x5 festschrauben, auf den richtigen Sitz achten.



Die Kupplungsglocke (06/085) in die Kugellager schieben.



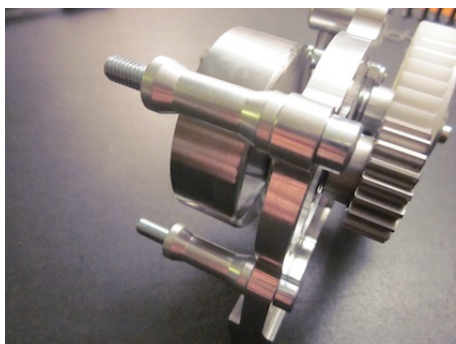
Eine 0,5mm Passscheibe (12/216) aufstecken.



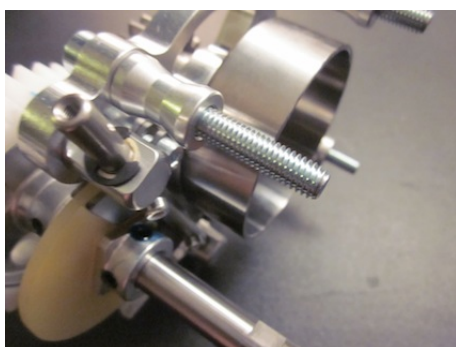
Das Zahnrad Z20 (06/090) mit zwei Madenschrauben M5x5 montieren. Auf den richtigen Sitz achten.



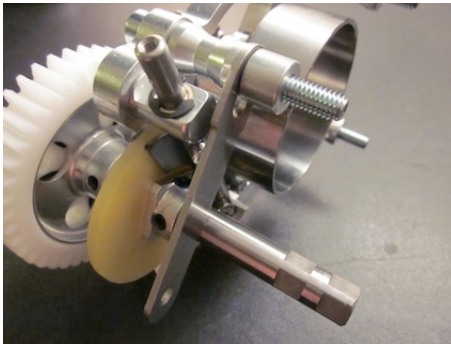
Zwei Zylinderschrauben M5x50 (12/060) in die Motorbremsplatte schieben.



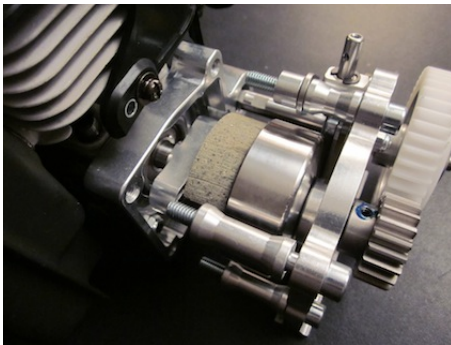
Je eine Abstandsrolle (06/105) auf die Schrauben schieben.



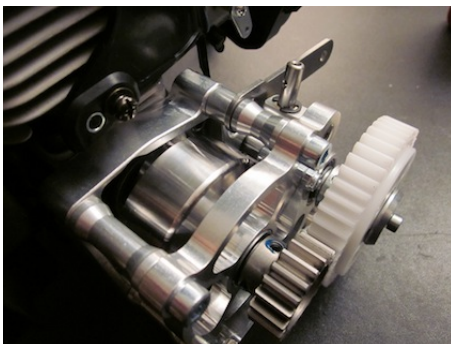
Die dritte Zylinderschraube M5x50 einschieben und die Abstandsrolle (06/110) einsetzen.



Das Verbindungsblech (06/115) und die Abstandsrolle (06/111) aufstecken.



Die Getriebeeinheit auf den vormontierten Motor aufstecken.

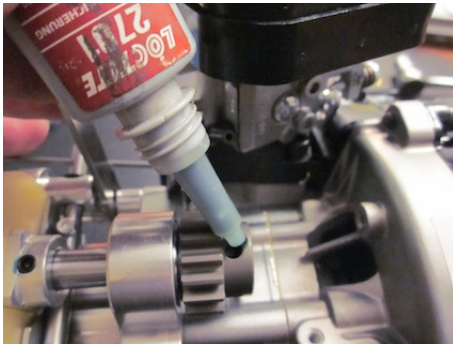


Die drei M5x50 an die Motorbefestigungsplatte schrauben. Das Verbindungsblech verbindet die Getriebeeinheit mit der Hinterachse.

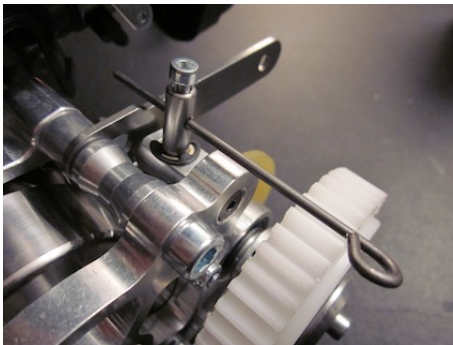


Eine 1mm Passscheibe auf die Antriebswelle stecken.

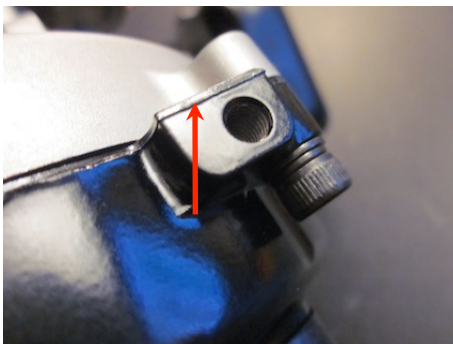




Das Zahnrad Z16 (06/075) auf die Antriebswelle stecken und mit den Madenschrauben M5x5 befestigen. An dieser Stelle sollte hochfeste Schraubensicherung benutzt werden.



Den Bremshebel (06/025) in die Bremswelle stecken und mit der Zylinderschraube M3x8 (12/011) fixieren.

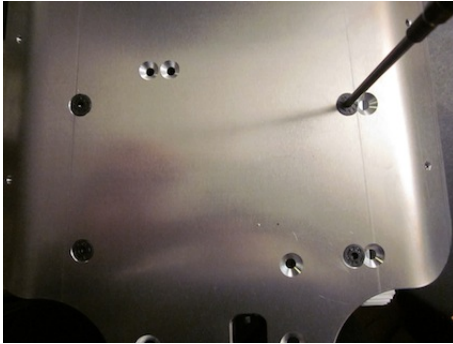


Um einen perfekten Sitz auf der Bodenplatte zu erhalten wird empfohlen die Kanten an der Motorbefestigung zu entfernen.

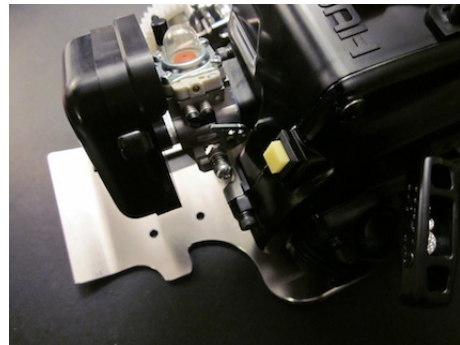
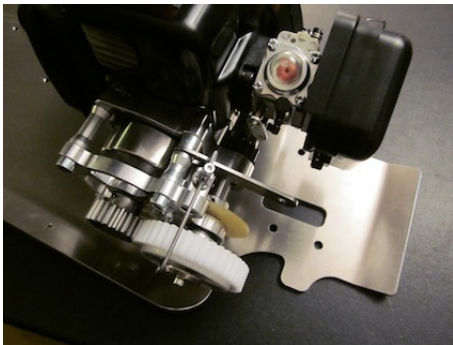


Mit einer geeigneter Feile vorsichtig die überstehende Kante entfernen.

Motor/Getriebe Aufbau



Die Motor/Getriebe Einheit mit der Bodenplatte verbinden. Senkkopfschraube M5x16 (12/110)



Nicht wundern: Diese Teile sind übrig, diese werden bei der Tuningoption Motorschnellwechsler benötigt.